



IBIX[®]
SPECIAL CLEANING

IBIX[®] 9 H₂O

IBIX[®] H₂O prevede un doppio funzionamento: a secco o con idrogetto nebulizzato a bassa pressione con miscelazione di acqua e inerte. La miscelazione dell'acqua avviene direttamente nell'ugello, modalità che consente di ridurre al minimo la quantità di acqua

utilizzata e dunque i residui di pulitura e i costi di cantierizzazione. L'utilizzo di acqua garantisce un totale abbattimento delle polveri ideale per lavorazioni in ambienti urbani o dove sia particolarmente importante ridurre le emissioni.

IBIX[®] 9 H₂O

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione: regolabile da 0,2 a 7,5* bar
- Dosaggio micrometrico degli inerti
- Possibilità di utilizzare materiali di granulometria da 38 µm fino a 600 µm e di diverso peso specifico (dal Minerale Naturale Granato Almandino fino al Bicarbonato di Sodio, al Carbonato di Calcio e Carbonato di Magnesio, alle microsferi di vetro, agli inerti vegetali)
- Aria compressa di alimentazione: requisito consigliato 500 l/min
- Ugello standard: Ø int. 3 mm cilindrico
- Altri ugelli adottabili: Ø int. 1,5-2-2,5-3 L.115-3,5-4-4,5 mm cilindrici e 2,5-4-4 L.115 mm Venturi
- Tubo inerte + aria con guaina protettiva: 6 m
- Capacità serbatoio abrasivo: 9 l
- Altezza max: 715 mm
- Larghezza max: 325 mm
- Lunghezza max: 350 mm
- Peso (con serbatoio vuoto): 18 Kg circa

*In base al compressore utilizzato



MOTOCOMPRESSORE A 90



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Compressore carrellato - con raccordi Cejn ad alta capacità
- Motore: HONDA 9 Hp/ benzina
- Aria resa: 670 l/min
- Pressione massima: 10 bar
- Pressione sonora: 77 dB(A)
- Peso: 108 Kg
- Dimensioni: 1070x770x890 mm

Il Motocompressore A90 è dotato di prese idonee all'accoppiamento con il Sistema IBIX[®] 9 quanto a dimensioni e passaggio di aria.

ESSICCATORE ELETTRICO AMD 6 PER MOTOCOMPRESSORE A90



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità di essiccazione aria: 600 l/min
 - Volt/Hz: 230/60/1
 - Dimensioni: 370x515x475 mm
 - Peso: 25 kg
- Completo di tubo e raccorderia per rapido collegamento al Motocompressore A 90 o equivalente.

NEBULIZZATORE INOX 24L

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Serbatoio carrellato in acciaio inox di capacità 24 litri
- Pressione max di esercizio: 8 bar
- Peso a vuoto: 15 kg
- Attacco aria compressa
- Ugello di nebulizzazione acqua con speciale staffa di supporto per fissaggio su pistola IBIX[®], rubinetto apertura/chiusura acqua, tubo alimentazione acqua da serbatoio a ugello
- Lancia mod. LM/75 con tubo spiralato in RILSAN 7,5 m

Sistema di abbattimento polveri tramite campana d'acqua finemente nebulizzata, particolarmente utile in caso di utilizzo di inerti di granulometria molto fine.



BOX UGELLI IBIX[®] 9 H₂O

Ugello:

- 2 - 4 mm cilindrico
- 2,5 - 4 mm Venturi





IBIX[®]

SPECIAL CLEANING

IBIX[®] 25 H₂O

IBIX[®] H₂O prevede un doppio funzionamento: a secco o con idrogetto nebulizzato a bassa pressione con miscelazione di acqua e inerte. La miscelazione dell'acqua avviene direttamente nell'ugello, modalità che consente di ridurre al minimo la quantità di acqua

utilizzata e dunque i residui di pulitura e i costi di cantierizzazione. L'utilizzo di acqua garantisce un totale abbattimento delle polveri ideale per lavorazioni in ambienti urbani o dove sia particolarmente importante ridurre le emissioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione: regolabile da 0,2 a 7,5* bar
- Dosaggio micrometrico degli inerti
- Possibilità di utilizzare materiali di granulometria da 38 µm fino a 2200 µm e di diverso peso specifico (dal Minerale Naturale Granato Almandino fino al Bicarbonato di Sodio, al Carbonato di Calcio e Carbonato di Magnesio, alle microsferi di vetro, agli inerti vegetali)
- Aria compressa di alimentazione: requisito consigliato 1500 l/min
- Ugello standard: Ø int. 5,5 mm cilindrico
- Altri ugelli adottabili: Ø int. 1,5-2-2,5-3-3 L.115-3,5-4-4,5-5,5 L.115-7 mm cilindrici e 2,5-4-4 L.115-5-6-6 L.115 mm Venturi
- Tubo inerte + aria con guaina protettiva: 10m
- Capacità serbatoio abrasivo: 25 l
- Altezza max: 990 mm
- Larghezza max: 316 mm
- Lunghezza max: 426 mm
- Peso (con serbatoio vuoto): 30 Kg circa

*In base al compressore utilizzato

IBIX[®] 25 H₂O



MOTOCOMPRESSORE IB2000 SUPERSILENT

CON SISTEMA REFRIGERANTE INTEGRATO E SCARICO CONDENSA AUTOMATICO

CARATTERISTICHE TECNICHE



- Compressore carrellato - a vite
- Motore: HONDA 22 Hp/benzina
- Dotato di un sistema di refrigerazione interno e di un dispositivo automatico di scarico acqua
- Aria resa: 1900 l/min (1600 l/min EU)
- Pressione massima: 8 bar

- Pressione sonora: 97 dB(A)
- Peso: 220 Kg
- Dimensioni: 1200x780x950 mm

Il Motocompressore IB2000 è dotato di prese idonee all'accoppiamento con il Sistema IBIX[®] 25 quanto a dimensioni e passaggio di aria.

NEBULIZZATORE INOX24L

CARATTERISTICHE TECNICHE



- Serbatoio carrellato in acciaio inox di capacità 24 litri
- Pressione max di esercizio: 8 bar
- Peso a vuoto: 15 kg
- Attacco aria compressa
- Ugello di nebulizzazione acqua con speciale staffa di supporto per fissaggio su pistola IBIX[®], rubinetto apertura/chiusura acqua, tubo alimentazione acqua da serbatoio a ugello

- Lancia mod. LM/75 con tubo spiralato in RILSAN 7,5 m

Sistema di abbattimento polveri tramite campana d'acqua finemente nebulizzata, particolarmente utile in caso di utilizzo di inerti di granulometria molto fine.

ESSICCATORE ELETTRICO AMD 18

PER COMPRESSORI FINO A 1800 l/min

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità di essiccazione aria: 1800 l/min
- Volt/Hz: 230/60/1
- Dimensioni: 370x515x475 mm
- Peso: 32 kg

Completo di tubo e raccorderia per rapido collegamento al compressore.



GRUPPO AEROREFRIGERANTE ANP

(AIR AFTERCOOLER) A COMANDO PNEUMATICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione max: 16 bar
- Temperatura max: 150°C
- Temperatura min: 0°C
- Capacità di trattamento dell'aria: 3500 l/min e 5000 l/min
- Peso: 28 kg

Il Gruppo Aerorefrigerante a comando pneumatico è disponibile in 2 versioni: una versione da 3500 l/min di capacità di trattamento dell'aria e una seconda versione da 5000 l/min.

BOX UGELLI IBIX[®] 25 H₂O

Ugello:

- 4,5 - 7 mm cilindrico
- 4-5 mm Venturi

