

ALLESTIMENTO STANDARD

- Stabilizzazione automatica con inclinometro elettronico
- Piedi stabilizzatori Ø 200 mm
- Pompa a mano d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore elettronico
- Cella di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Linee aria/acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Quadro comando con cavo 5 m asportabile dalla navicella
- Batterie litio 48V / 120Ah
- Motore elettrico 48V / 4 kW AC b.t.

OPTIONAL

- Kit elettropompa di emergenza 48 V
- Motori trazione carro a doppia velocità
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati (Ø 350 mm)
- Radiocomando wireless
- Luce di lavoro in piattaforma
- Cestello in alluminio 0,90 x 0,70 x 1,10 m
- Kit IMERVIEW



VANTAGGI

- ✓ Batterie a litio e motore AC per elevate prestazioni.
- ✓ Possibilità di operare da rete e contemporaneamente caricare la batteria.
- ✓ Braccio a doppia articolazione con jib attivo per un'elevata operatività in tutte le condizioni di cantiere.
- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.
- ✓ Quadro comando di ultima generazione: consente un uso veloce e versatile della macchina.
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori.
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo e la massima sicurezza.
- ✓ Cella di carico di ultima generazione per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.
- ✓ Rotazione totale della torretta ($\pm 180^\circ$): consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.
- ✓ Rotazione cestello $\pm 62^\circ$ che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione.
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata.
- ✓ Motore protetto da una robusta struttura che evita il danneggiamento in caso di caduta di materiale.
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,40 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ Design innovativo a struttura completamente chiusa.



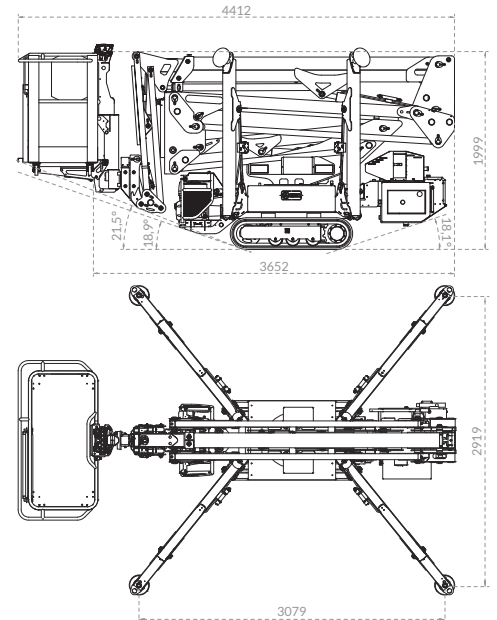
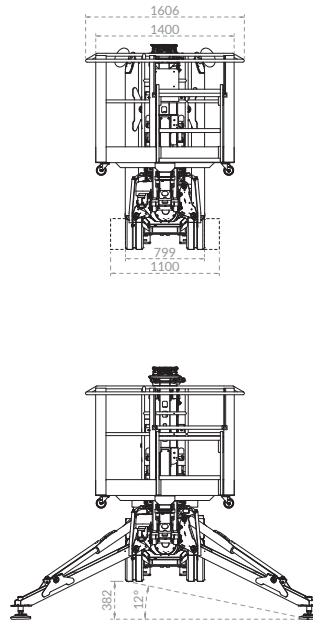
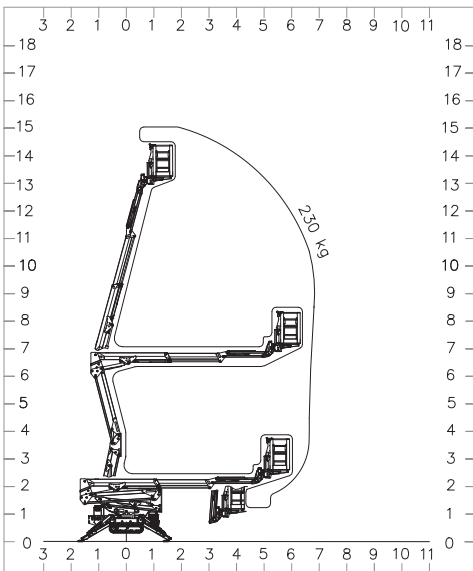
Compattezza del gruppo jib che ospita cella di carico e rotazione cesta.



Quadro comandi a terra per operazioni di movimentazione aerea di macchina stabilizzata e per manutenzione generale.



Comparto batterie litio protetto e accessibile per la gestione del ciclo di carica. Display LCD per visualizzazione stato di carica e tempo residuo batteria.



IMR 15 DA Lithium

Altezza di lavoro	m	15,1
Altezza piattaforma	m	13,1
Sbraccio laterale	m/kg	7,00 / 230
Altezza di articolazione	m	7
Rotazione torretta	(°)	360 (± 180)
Dimensioni del cestello	m	1,40 x 0,70 x 1,10
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,92 x 3,08
Velocità di traslazione	km/h	2,4
Pendenza superabile	(°)	17,5
Portata massima utile	kg	230
Motore elettrico		48V / 4 kW AC b.t.
Batterie Litio		48V / 120Ah
Caricabatteria		50A / 48V
Lunghezza trasporto (senza cestello)	m	4,40 (3,65)
Larghezza trasporto (con cingoli allargati)	m	0,79 (1,10)
Altezza a riposo (con piedi stabilizzatori)	m	1,99 (2,10)
Peso totale macchina	kg	2065



Dimensioni compatte per la massima accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.