

SERIE SINTEL

3000 r.p.m. 50 Hz - cos φ 0,8 230V - 400/230V 3600 r.p.m. 60 Hz - cos φ 0,8 tensioni a richiesta

BENZINA Raffreddati ad Aria



▲ H 5000 SS



▲ H 13000 TSS

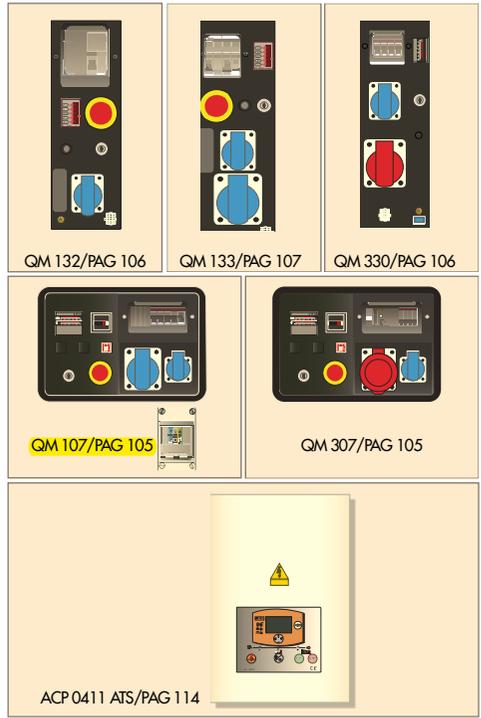
POWERED by
HONDATM

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Cofanatura super silenziosa zincata a caldo
- Antivibranti
- Silenziatore gas di scarico
- Filtro aria
- Serbatoio
- Chiave di avviamento
- Quadro di distribuzione con prese d'uscita tensione protette da magnetotermici e differenziale 0,03 A
- Dispositivo di protezione motore per basso livello olio
- Batteria di avviamento a 12V

SERIE SINTEL

MODELLO	400 V 50 HZ		230V 50 HZ		DATI TECNICI MOTORE							QUADRO STANDARD	QUADRO AUTOMATICO (OPTIONAL)	L 	DIMENSIONI cm			PESO kg 	LWA (*)
	kVA max	kWe max	kVA max	kWe max	Avviamento	Marca		Cilindri	cm ³	Hp (max) 3600 giri/minuto	Cons. 70% (l/h)				L	P	H		
TENSIONE MONOFASE 230V																			
H5000SS*	--	--	4,5	3,6	E	Honda	GX270	1	270	9	1,5	QM132	ACP 0411	7	94	51	55	106	88
H8000SS*	--	--	7,2	5,8	E	Honda	GX390	1	389	13	1,9	QM133	ACP 0411	15	110	54	65	140	88
H13000SS*	--	--	11	8,8*	E	Honda	GX630	2	688	20,8	4	QM107	ACP 0411	20	107	56	93	190	88
H15000SS*	--	--	13	10,4*	E	Honda	GX690	2	688	22,1	7	QM107	ACP 0411	20	107	56	93	210	88
TENSIONE TRIFASE 400V e MONOFASE 230V																			
H8000TSS*	7,5	6	3,8	3,1	E	Honda	GX390	1	389	13	1,9	QM330	ACP 0411	15	110	54	65	140	88
H13000TSS*	11	8,8	3,8	3,1	E	Honda	GX630	2	688	20,8	4	QM307	ACP 0411	20	107	56	93	190	88
H15000TSS*	13	10,4	3,8	3,1	E	Honda	GX690	2	688	22,1	7	QM307	ACP 0411	20	107	56	93	210	88

QUADRI DI CONTROLLO E DISTRIBUZIONE


Legenda: (*) = Valori misurati; rumorosità conforme alla Direttiva 2000/14/CE Nome* = Motore STAGE V conforme al Regolamento Europeo 2016/1628 * = Piena potenza prelevabile dalla morsetteria installata di serie (QM107)
 Immagini e dati tecnici non vincolanti p. 122