

IM R 19



Vantaggi

- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie
- ✓ Quadro comando di ultima generazione: consente un uso veloce e versatile della macchina
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo
- ✓ Rotazione totale della torretta ($\pm 180^\circ$): consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro
- ✓ Rotazione cestello $\pm 75^\circ$ che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata
- ✓ Motore protetto da una robusta struttura che evita il danneggiamento in caso di caduta di materiale
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,40x0,70x1,10 m
- ✓ Design innovativo a struttura completamente chiusa

360°

Rotazione totale della torretta ($\pm 180^\circ$) per accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.

Limitatore di momento per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.

Stabilizzazione con tre posizioni per area ottimale di lavoro

Allestimento standard

- Stabilizzazione automatica
- Pompa a mano d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore
- Limitatore di momento
- Limitatore di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo interno
- Linee aria/acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Quadro comando asportabile dalla navicella
- Motori trazione carro a doppia velocità

Optional

- Kit elettropompa di emergenza 12 V
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati ($\varnothing 350$ mm)
- Radiocomando wireless
- Luce di lavoro in piattaforma

Altezza di lavoro	m	19
Altezza piattaforma	m	17
Sbraccio laterale	m/kg	9,80 / 80 - 8,50 / 120 - 7,00 / 200
Rotazione torretta	(°)	360° ($\pm 180^\circ$)
Dimensioni del cestello	m	1,40 x 0,70 x 1,10
Lunghezza trasporto	m	5,3 / 4,63 (senza cestello)
Larghezza trasporto	m	Min 0,79 / Max 1,06
Altezza a riposo	m	Min 1,99 / Max 2,10 (con piedi stabilizzatori)
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,910 x 2,980
Velocità di traslazione	km/h	0 - 2
Pendenza superabile	(°)	25°
Portata massima utile	kg	200
Motore benzina		Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
Motore Diesel		Yanmar L100N - 9,9 HP 3600 rpm
Peso totale macchina	kg	2300



Pompa di emergenza manuale di facile accesso ed operatività.



Attacco cestello realizzato per facilitare il rapido montaggio.



Compattezza del gruppo jib che ospita cella di carico e rotazione cesta.



Solida struttura protettiva del motore per una maggiore protezione dagli urti.



Quadro comando semplice e intuitivo e asportabile dalla navicella.



Dimensioni compatte per la massima accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.

