

Gli MSC sono motocompressori all'avanguardia ideali per tutti gli **usi da cantiere**. Sono dotati di motori diesel Perkins, Cummins e Deutz, con trasmissione diretta o a cinghia, e di un gruppo vite di moderna concezione con cuscinetti ben dimensionati.

Un sistema di preriscaldamento automatico delle candelette del motore diesel e una batteria elettrica sovradimensionata assicurano un avviamento anche a basse temperature.



VANO PORTA OGGETTI Spazio sufficiente per due martelli, picconi o altri utensili pneumatici.



IMPIANTO LUCI Fornito su richiesta per il traino su strada (ove consentito).



DOPPIO FILTRO E VISTA GENERALE DEL MOTORE Il doppio filtro garantisce una lunga durata anche in ambienti molto polverosi.

Il sistema di avviamento a freddo START/FUNCTION e le valvole termostatiche by-pass per l'olio e per il liquido refrigerante assicurano un rapido raggiungimento delle temperature di esercizio. Con climi molto caldi un generoso dimensionamento del sistema di raffreddamento permette l'utilizzo fino a temperature ambiente di 40°C per i modelli MSC 30-45 e di 50°C per gli MSC 50-76.

Il Post-refrigeratore integrato (optional) con separazione automatica della condensa riduce il contenuto di condensa nell'aria compressa ed evita che il materiale abrasivo presente nei recipienti di sabbiatura possa provocare ostruzioni durante i processi di pulizia effettuati con questo metodo.

La lubrificazione integrata garantisce la buona manutenzione degli utensili riducendo il rischio di "congelamento" (optional in alcune macchine).

La manutenzione è semplice grazie alla disposizione dei componenti che la richiedono in una sola zona facilmente accessibile sul fianco della macchina.

La cofanatura in acciaio al carbonio fosfatato, le dimensioni contenute e la facilità nel trasporto danno all'utilizzatore un prodotto affidabile.



MODELLI	MSC 20	MSC 30	MSC 45	MSC 50	MSC76
Tipo Compressore	Vite	Vite	Vite	Vite	Vite
Portata Aria Resa a 7 (10-13) bar (m³/min)	2	2,7	4,2 (3,8-3,4)	5	7,6 (6,5-5,5)
Pressione MAX (bar)	8	8	8	8	8
Pressione Esercizio (bar)	7	7	7	7	7
Temperatura ambiente MIN (°C)	-10	-10	-10	-10	-10
Temperatura ambiente MAX (°C)	40	40	40	50	50
Quota MAX sul livello del mare (m)	1000	1000	1000	1000	1000
Tipo Motore Diesel	403 C 07 Perkins	403 C 11 Perkins	404 C 22 Perkins	A2300 Cummins	BF4M2011 Deutz
Cilindrata (cm³)	676	1131	2216	2300	3110
Numero Cilindri (T = turbo)	3	3	4	4	4 T
Consumo medio Gasolio al 70% L/h	2.9	4.2	6.7	7	12
Consumo medio Gasolio al 100% L/h	4.1	5.9	9.5	9.8	17
Trasmissione	G	G	С	G	G
Numero Giri Motore MAX (rpm)	3100	3000	2400	2800	2500
Numero Giri Motore MIN (rpm)	1800	1800	1200	1750	1500
Numero Giri Compressore (rpm)	3300	4270	6960	2800	2500
Potenza Max 80/1269/CEE (kW)	15.3	19.5	34.1	37	60
Tipo di Raffreddamento	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Olio
Livello di Potenza Sonora (Iwa)	<97	<98	<98	<98	<99
Capacità Serbatoio Gasolio (litri)	25	35	70	60	120
Capacità Olio Compressore (litri)	3.5	5.5	9	9	14
Capacità Olio MOTORE (litri)	3	4	8.5	7	10
Lunghezza Modello "Stazionario" (mm)	1400	1600	1630	1750	2050
Lungh. con Timone ripiegato +-100 (mm)	2500 (timone fisso)	2200	2300	2300	2650
Larghezza Modello "Stazionario" (mm)	800	900	1100	1050	1100
Larghezza con Ruote (mm)	1260	1300	1500	1500	1600
Altezza Modello "Stazionario" (mm)	1050	1050	1050	1100	1200
Altezza con Ruote (mm)	1140	1260	1260	1340	1400
Peso Operativo Mod. "Stazionario" (kg)	420	510	700	850	1000
Peso Operativo con Ruote (kg)	490	640	830	1000	1200
Connessioni (G)	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"	2x3/4"+ 1x 1-1/2"

Il costruttore si riserva di modificare senza preavviso le caratteristiche tecniche sopra riportate.

Caratteristiche tecniche secondo norme ISO 1217.

Omologazione rumorosità: 2000/14/CE
Omologazione serbatoio: 87/404/CE
Peso specifico gasolio: 0,84 kg/L.

Per ulteriori informazioni contattate pure il vostro rivenditore più vicino oppure:



Gardner Denver S.r.l. 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italia Via Tevere, 6

Tel: +39 0331 349411 • Fax: +39 0331 349457

http://www.bottarini.it • e.mail: bottarini@gardnerdenver.com